

Santoprene™ 121-70B230

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料专门配制用于与硫磺或过氧化物固化的热固性三元乙丙橡胶粘结, 用于转角注塑、端盖和特殊固定应用, 以及增大摩擦系数 (COF)。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品, 可在常规热塑性注塑成型设备上加工。它是聚烯烃基产品, 可以完全回收利用。

关键特性

- 为取代汽车玻璃导槽内转角注塑成型应用中的热固性三元乙丙橡胶 (EPDM) 而特别配制。
- 与热固性三元乙丙橡胶相比, 加工时间更短。
- 在很宽的温度范围内, 都能粘结到硫化三元乙丙橡胶 (EPDM) 上。
- 在很宽的温度范围内, 都能粘结到热塑性硫化胶 (TPV) 上。
- 提高了摩擦系数 (COF)。
- 良好的耐紫外线性能。
- 较轻的雾化现象。
- 耐油漆污染性。

总览

应用	▪ 汽车 - 密封条		
用途	▪ 汽车领域的应用	▪ 汽车外部装饰	▪ 室外应用
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规		
汽车要求	▪ GM GMW15825 Type 5		
外观	▪ 黑色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 多次注射成型	▪ 注射成型	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.920	0.920	ASTM D792
密度	0.920 g/cm ³	0.920 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	74	74	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	377 psi	2.60 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	377 psi	2.60 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	943 psi	6.50 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	943 psi	6.50 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	470 %	470 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	470 %	470 %	ISO 37
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 1)	44 %	44 %	ASTM D395B
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 A)	44 %	44 %	ISO 815

注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息, 请查阅我们的《注射成型指南》和《EPDM 门窗密封条转角和端盖的注射成型》技术文献。

补充信息

如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

25% 形变时的永久压缩变形。

本产品可能由第三方根据与埃克森美孚公司或其某一关联公司的合同, 按照符合 ISO 9001:2015 要求的质量管理体系生产。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 65° C (150° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Injection Molding Guide and Technical Literature (TL) on "Injection Molding of Corners and End Caps to EPDM Weatherseals".